

CATÁLOGO DE PRODUCTOS **2025**





SOBRE NOSOTROS

Somos una empresa 100% mexicana especializada en construcción y fabricación de digestores anaerobios y componentes para la producción y explotación de biogás en generación de energía eléctrica, cogeneración, alimentación de calderas, así como, fabricantes y comercializadores de condensadores de agua atmosférica

+15
Años

Más de 15 años
de experiencia



Experiencia en más de 350
Biodigestores

+10
Países

Presencia en más de
10 países



Más de 30 generadores
instalados

CLIENTES & MERCADO

Actualmente, Grupo IG opera en países como México, Estados Unidos, Canadá, Australia, Filipinas, Malasia, China, Vietnam, Chipre, Surinam, Colombia, Honduras, Guatemala, Costa Rica .

Nuestras principales referencias empresariales son:
Procter & Gamble, Grupo Xcaret, Grupo Vidanta, Grupo Empresarial Angeles, EF INC, EF de México, LALA, Bayer, Bison, Praderas Huastecas, Club Campestre Ags, SabroPollo, Cargill, Grupo GUSI, PROAN (Huevo San Juan).





 **Biogas**

DIGESTORES ANAEROBIOS



Equipado para:

Equipado con agitación mecánica, agitación hidráulica y sistemas de calentamiento

Puede ser calculado, diseñado y construido para cualquier tamaño

Alto costo-beneficio

Alta eficiencia (M3/Kw) en la producción de biogás

Reduce las emisiones de Co2

Bajo mantenimiento

Incluye diseño, planeación, construcción y capacitación

COGENERADORES MAN



Equipado para:

Gas natural / Biogás

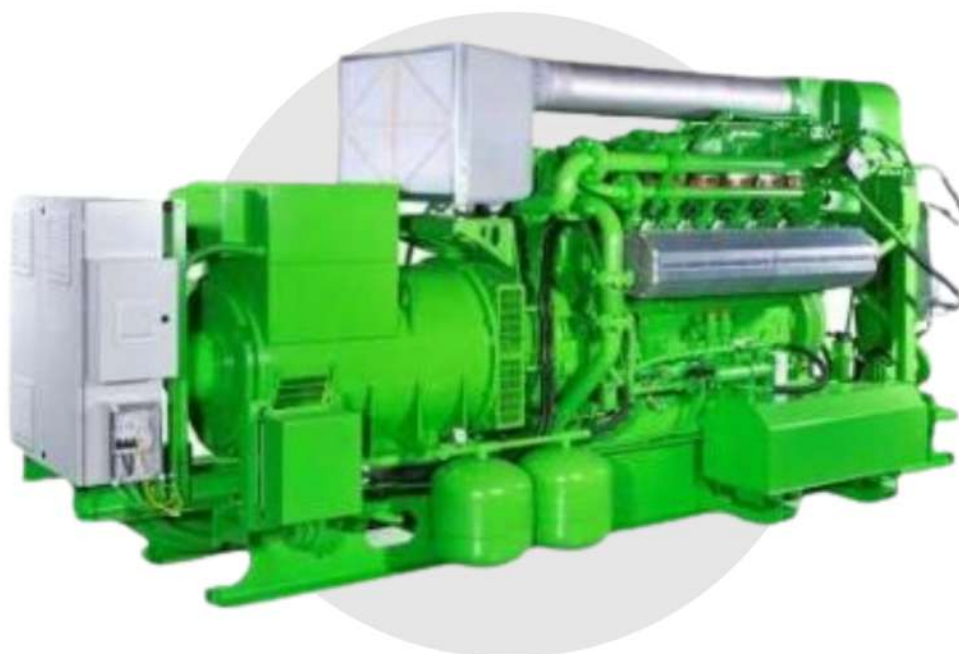
Dependiendo de sus necesidades, se puede hacer combinación de varios de ellos para llegar a la capacidad que necesiten, así como la instalación de equipos de respaldo para asegurar el suministro constante.

CAPACIDAD

60 kWe	290 kWe
80 kWe	375 kWe
100 kWe	420 kWe
150 kWe	560 kWe
240 kWe	

COGENERADORES JENBACHER

Series 3 / 6



Equipado para:

Gas natural / Biogás

Dependiendo de sus necesidades, se puede hacer combinación de varios de ellos para llegar a la capacidad que necesiten, así como la instalación de equipos de respaldo para asegurar el suministro constante.

MODELOS / POTENCIA (KWe)

JMS312 / 499
JMS612 / 1,862
JMS616 / 2,402
JMS620 / 3,263
JMS624 / 4,380

EQUIPOS DE FABRICACIÓN E INOXIDABLE



QUEMADORES FLAMA ABIERTA

Concentración mínima de metano:	35%
Temperatura en la cámara de combustión:	500 °C
Presión inicial de gas:	25 - 70 mbar
Eficiencia de combustión:	55%
Resistencia de la colcha cerámica:	1260 °C

QUEMADORES FLAMA CERRADA

Concentración mínima de metano:	35%
Temperatura en la cámara de combustión:	>900 °C
Temperatura en la cámara de enfriamiento:	500 a 700 °C
Presión inicial de gas:	25 - 70 mbar
Eficiencia de combustión:	99%
Resistencia de la colcha cerámica:	1260 °C



EQUIPOS DE FABRICACIÓN E INOXIDABLE



FILTRO DE DESULFURACIÓN QUÍMICA PARA BIOGÁS

El reactor biológico no está limitado a un procedimiento de tratamiento de biogás. También puede ser utilizado en procedimientos para tratar gases de combustión y aire de ventilación.

EQUIPOS DE FABRICACIÓN E INOXIDABLE

TRAMPAS DE HUMEDAD



Equipado con:

Todas las unidades de enfriamiento trabajan a 220V y la brida de conexión puede variar depende la necesidad del cliente

MODELOS

IGTH 100 equipada con una unidad de enfriamiento de 1 HP con una capacidad nominal de 100 m³/h.

IGTH 300 equipada con una unidad de enfriamiento de 3 HP con una capacidad nominal de 300 m³/h.

IGTH 500 equipada con una unidad de enfriamiento de 5 HP con una capacidad nominal de 500 m³/h.

EQUIPOS DE FABRICACIÓN E INOXIDABLE



INTERCAMBIADORES DE CALOR

Equipado con:

Elevar la temperatura de un fluido, usando otro más caliente.
Refrigerar un fluido usando otro que se encuentra a menos temperatura.
Condensar gases.
Evaporar líquidos.

EQUIPOS DE FABRICACIÓN E INOXIDABLE



SOPORTE PARA AGITADORES

Equipado con:

Soportes fijos al suelo para
elevar el agitador y permitir
mover el depósito

CALDERAS DE RECUPERACIÓN



APLICACIÓN

VAPOR

Utilizando los gases de combustión, se puede generar vapor utilizando una caldera de recuperación de gases de combustión

SEPARADOR DE SÓLIDOS

TIPO CORTINA / PANTALLA



Equipación:

Diseñado para separar lodos de desechos líquidos adecuadamente diluidos y agitados que se suministran mediante bomba. La malla superior tiene un diseño de malla dividida para mejorar la facilidad de limpieza. La malla inferior está atornillada. La construcción de acero inoxidable incluye el cuerpo, la cámara de entrada trasera y las mallas. Todas las unidades cuentan con soporte galvanizado por inmersión en caliente, dos escaleras de acceso y boquillas de rociado en la malla inferior para facilitar la limpieza.

Modelo	Capacidad (GPM)	Entrada con brida	Salida con brida	Peso del envío	Finalizar
72135	150-300	6"	12"	2150 libras.	Inoxidable
90135	200-400	6"	12"	2550 libras.	Inoxidable

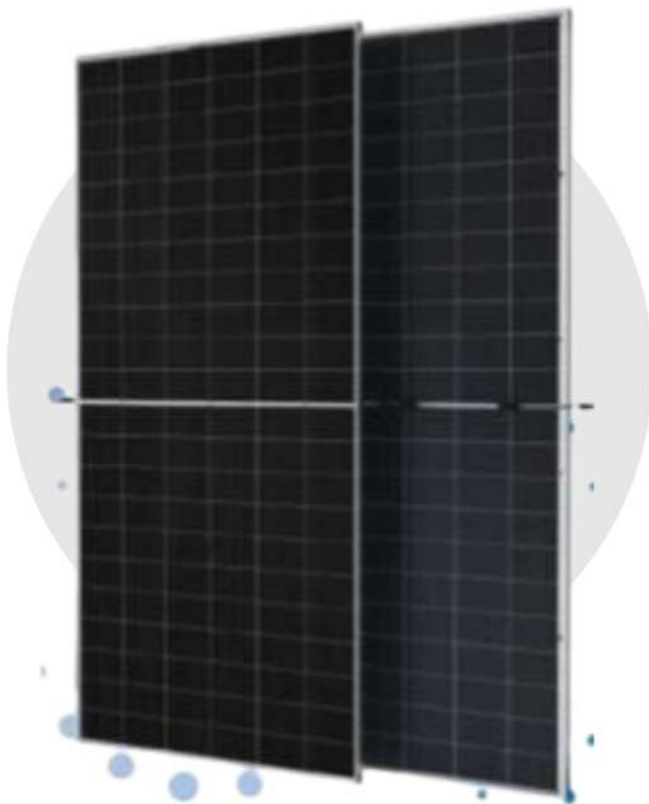
CHILLER DE ABSORCIÓN



EQUIPACIÓN PARA:

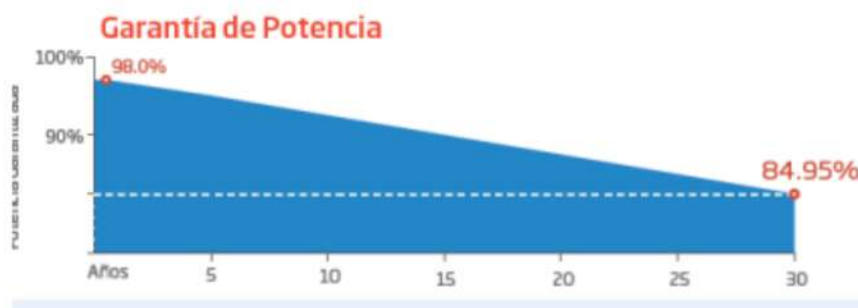
Utilizando los gases de combustión (430-510°C) se puede generar agua fría a 5°C, por medio de un chiller de absorción. Se utiliza un intercambiador de calor para enfriar el agua de sus procesos, por lo que el agua del chiller y el agua de sus procesos nunca se mezclan, pudiendo enfriar el agua tratada y purificada que utilizan para sus procesos.

EQUIPOS Y PANELES FOTOVOLTAICOS



* Manejamos estructuras de aluminio especializadas para cualquier tipo de techos o superficies

Inversores monofásicos y trifásicos



FABRICACIÓN



SOPORTES



BRIDAS



COMPUERTAS



ESCALERAS Y BARANDALES



CORTE CNC



TANQUES



LJM Lind Jensen

BOMBAS SUMERGIBLES



MODELOS

IG JLMS090-1.5 kW

IG JLMS100-2.0 kW

IG JLMS100-3.0 kW

Equipado con:

Placa de corte / 3 m de cadena / Descarga 100 mm



MODELOS

IG JLMR160-11.0 kW

IG JLMR160-15.0 kW

IG JLMR160-18.5 kW

Equipado con:

Placa de corte / 5 m de cadena / Descarga 100 mm



MODELOS

IG JLMT160-11.0 kW

IG JLMT160-15.0 kW

IG JLMT160-18.5 kW

Equipado con:

Placa de corte / 5 m de cadena / Descarga 150 mm



MODELOS

IG JLMS132-5.5 kW

IG JLMT132-7.5 kW

Equipado con:

Placa de corte / 5 m de cadena / Descarga 100 o 150 mm

BOMBAS MONTAJE EN SECO



MODELOS

IG JLMS132-5.5 kW
IG JLMS132-7.5 kW
IG JLMS160-11.0 kW
IG JLMS160-15.0 kW
IG JLMS180-18.5 kW

Equipado con:

Control automático de temporizador

AGITADORES LÍNEA MDDR



MODELOS

IG MDDRS100-1.5 kW

IG MDDRS100-2.2 kW

IG MDDRS100-3.0 kW

Equipado con:

Sensor de temperatura

Control de fugas de aceite

Dos sellos mecánicos

AGITADORES LÍNEA OMDR

MODELOS

IG OMDRS112-1.5 kW

IG OMDRS112-2.5 kW

Equipado con:

Sensor de temperatura
Control de fugas de aceite
Dos sellos mecánicos



AGITADORES LÍNEA OMPG

MODELOS



IG OMPGS100-1.1 kW

IG OMPGS100-1.5 kW

IG OMPGS100-2.2 kW

IG OMPGS100-3.0 kW

IG OMPGS132-5.5 kW

IG OMPGS132-7.5 kW

IG OMPGR160-11.0 kW

IG OMPGR160-15.0 kW

AGITADORES LÍNEA MRPG

MODELOS

IG MRPGS100-0.75 kW

IG MRPGS100-1.1 kW

IG MRPGS100-1.5 kW

IG MRPGS100-2.2 kW

IG MRPGS100-3.0 kW



AIREADOR EYECTOR



Equipado con:

Control automático de temporizador

Soporte de montaje galvanizado o de
acero inoxidable para todo tipo de
contenedores



BOMBAS SUMERGIBLES



MODELOS

EYS GP15
EYS GP185

Equipado con:

Placa de corte / 3 m de cadena / Descarga 100 mm



MODELOS

EYS GP75
EYS GP11

Equipado con:

Placa de corte / 5 m de cadena / Descarga 100 mm



MODELOS

EYS GP55

Equipado con:

Placa de corte / 5 m de cadena / Descarga 150 mm



MODELOS

EYS GP75
EYS GP11

Equipado con:

Placa de corte / 5 m de cadena / Descarga 100 o 150 mm

SEPARADORES DE SÓLIDOS TIPO TORNILLO



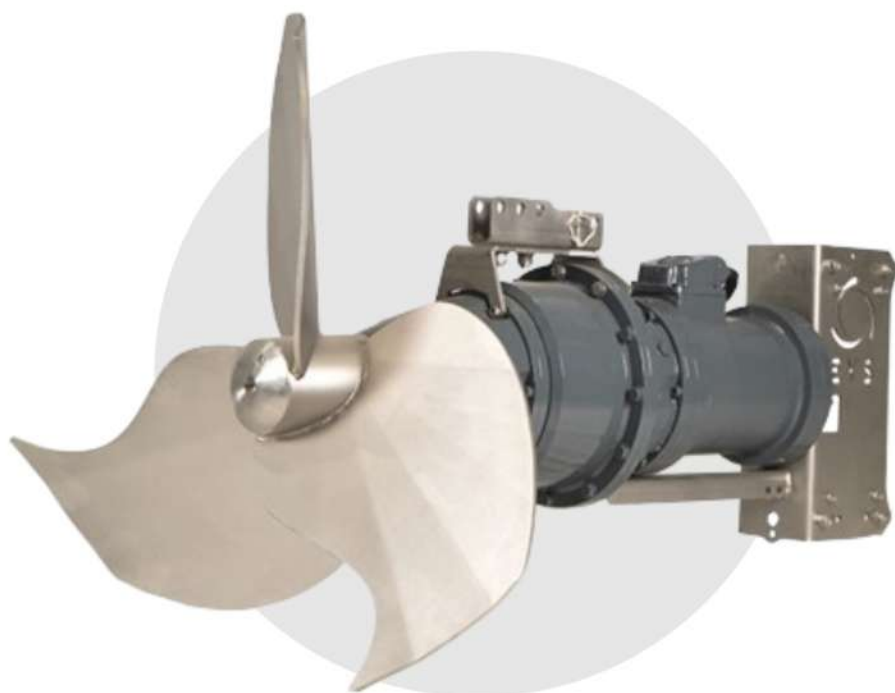
MODELOS

Equipado con:

Modelos estándar mayor rendimiento
Criba y sinfín de inoxidable
Mecanismo de descarga de sólidos
Ventana de doble observación

EYS SP 400-2.2kW
EYS SP 600-5.5kW
EYS SP 800-5.5kW
EYS SP 600HD-7.5kW
EYS SP 800HD
EYS SP 1100HD

AGITADORES SUMERGIBLES



MODELOS

Equipado con:

- Hélices de acero inoxidable
- Sello mecánico
- Sensores térmicos
- Opción de hélice 2-3 palas

- EYS DK 7.5 KW
- EYS DK 11 KW
- EYS DK 15 KW
- EYS DK 18.5 KW



BOMBAS SUMERGIBLES



MODELO CSPH

Bomba sumergible
de corte

Equipado con:

Unidad de corte ajustable

Impulsor

Bombeo hasta 80 m³ de líquido en
una hora a una velocidad de impulsor
de 1.450 rpm.

La altura de presión es de 13 m.

MODELO ESPH

Bomba sumergible
de efluentes

Equipado con:

Impulsor de fundición nodular

Bombeo hasta 80 m³ de líquido en
una hora a una velocidad de impulsor
de 1.450 rpm.

La altura de presión es de 13 m.



BOMBA DE TORNILLO



MODELOS

HELIXDRIVE 5.5 KW
HELIXDRIVE 7.5 KW
HELIXDRIVE 11 KW

Equipado con:

Sello mecanico
Abertura de limpieza
Bastidor base para montaje
Auto-succión

SEPARADOR DE SÓLIDOS

TIPO TORNILLO



Equipado con:

Almacén para residuos o estiércol

Marco de fijación para montaje en suelo
de acero inoxidable

Cesta coladora de acero inoxidable

AGITADORES SUMERGIBLES



Equipado con:

Motor sumergible trifásico
Sellado de eje especial
Cable de goma resistente
Hélices de dos palas

MODELOS

MSXH 5.5 KW
MSXH 7.5 KW
MSXH 8.6 KW
MSXH 11KW
MSXH 12.6 KW
MSXH 15KW

SISTEMAS DE IRRIGACIÓN

PIVOTE / LINEAL



MODELO

CENTERSTAR

Equipación:

Placas de soporte anchas
Ángulo de torre 100x100 mm
Motorreductor
Caja de cambios
Controles de pivote



MODELO

SISTEMA CORNER

Equipación:

Sistema de control GPS
Ruedas motrices con dirección automática
Control de boquillas mediante válvulas controladas con software



MODELO

CENTERLINER CLX/ CLE / CLS

Equipación:

Unidad central de 4 ruedas
Rotación automática de torres de accionamiento
Unidad de control

SISTEMAS DE IRRIGACIÓN



MODELO

LINESTAR (optima para áreas rectangulares)

Equipación:

Longitud de sistema de hasta 1200 m
Sistema de riego autosostenible
Unidad de control SmartTouch
Morreductor
Control GPS

MODELO

POLYSTAR (ideal para líquidos corrosivos)

Equipación:

Alta protección contra corrosión
Salidas de boquilla especialmente diseñadas
Alta resistencia a la luz solar y humedad externa



SISTEMAS DE IRRIGACIÓN

SERIE RAINSTAR A



MODELO

RAINSTAR A2

Equipación:

Chasis de 2 ruedas y elevador automático carro de armas
Regulación automática
Transmisión por cadena de precisión

MODELO

RAINSTAR A3

Equipación:

3 rangos de velocidad mediante transmisión por correa trapezoidal
También se puede equipar con carro elevador
Giro de carrete sencillo



SISTEMAS DE IRRIGACIÓN

SERIE RAINSTAR E



MODELO

RAINSTAR E100

Equipación:

Chasis de 2 ruedas con ancho vía ajustable
Sistema hidráulico de elevador de carros
Caja de cambios de 4 velocidades
Turbina de flujo total TVR 60
Ordenador de riego con batería de reserva y panel solar

MODELO

RAINSTAR E55XL

Equipación:

Chasis de 4 ruedas con eje oscilante
Máquina hidráulica controlada por separado
Turbina de flujo total Bauer TVR 60
Gato hidráulico HK 108



SISTEMAS DE IRRIGACIÓN

SERIE RAINSTAR T



MODELO

RAINSTAR T32 /42

Equipación:

Enrollador de tubos giratorios con soportes hidráulicos

Chasis de 2 ruedas vía ajustable

Turbina de flujo total TVR 20 que ahorra energía

MODELO

RAINSTAR T51 /61

Equipación:

Enrollador de tubos giratorios con soportes hidráulicos

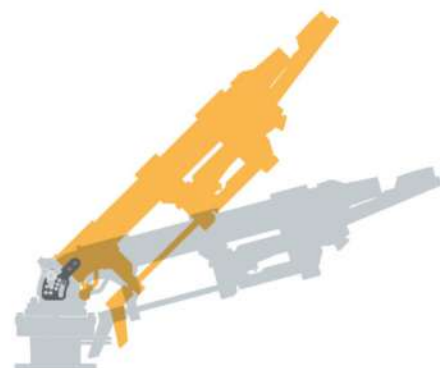
Chasis de 2 ruedas vía ajustable

Turbina de flujo total TVR 18 con caja de cambios

4 velocidades



ASPERSORES



MODELOS

ULTRA 101
ULTRA 140
ULTRA 160
ULTRA 202

Ángulos variables*

Inversor



Equipado para:

Dispositivo controlado por tiempo que cambia los sectores de riego

Rompechorros dinámico



Equipado para:

Fragmentar chorros de agua. Permite adaptar el perfil de distribución para satisfacer el riego por goteo

PLUMAS



MODELOS

AS 16
AS 26
AS 32
AS 50

Propiedades:

Manejo sencillo para una sola persona
Consumo económico
Presión de conexión 2,6 bares
Se pueden reequipar
Pérdida de evaporación minimizada



AS 16

Hasta 36 m de ancho de banda con boquillas pulverizadoras de baja presión



AS 26

Hasta 36 m de ancho de banda con boquillas pulverizadoras de baja presión y boquillas rotatorias



AS 32

Hasta 50 m de ancho de banda con boquillas pulverizadoras de baja presión y boquillas rotatorias



AS 50

Hasta 72 m de ancho de banda con boquillas pulverizadoras de baja presión y bloqueo de boquillas finales

SISTEMAS DE IRRIGACIÓN

SERIES PRORAIN



MODELOS

PRORAIN F30
PRORAIN F40

Equipado con:

Riego automatizado
Demanda energética muy baja
Galvanizado en caliente
Componentes de alta calidad

RIEGO POR TUBERÍA

Sistema de riego clásico

El sistema de tuberías consta de los siguientes componentes principales:

GRUPO DE BOMBA: grupo de bomba tractor, eléctrico o diésel

LÍNEA PRINCIPAL: formada por tuberías tendidas en el suelo o tuberías de acoplamiento rápido, según la situación individual.

TUBERÍAS Y ASPERSORES: Las tuberías y los aspersores deben trasladarse a la siguiente posición una vez que se haya alcanzado la tasa de precipitación deseada.

El gasto medio de trabajo para este sistema de riego es de aprox. 2-3 horas por hectárea y cantidad de riego.



Sistema de tracción de manguera

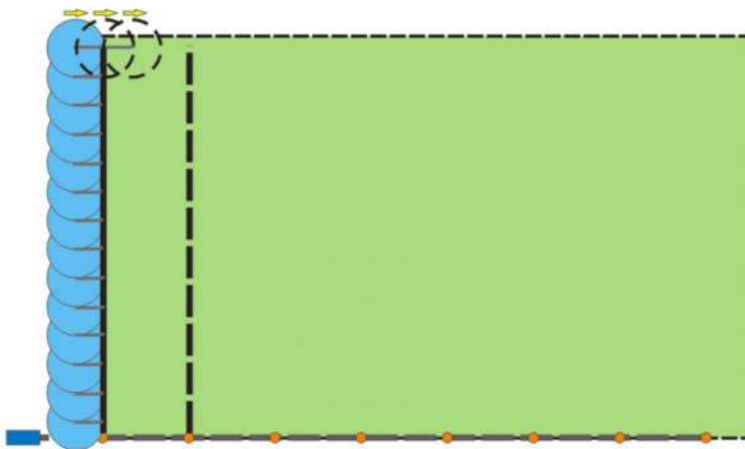
El sistema de riego consta de los siguientes componentes:

GRUPO DE BOMBEO: Grupo de bombeo tractor, eléctrico o diésel.

LÍNEA PRINCIPAL:

CONDUCTOS DE ASPERSORES Y

ASPERSIONADORES: Con este sistema los aspersores no se montan directamente sobre la tubería sino sobre carros que se conectan a mangueras de 3/4 de pulgada de 40m de largo que se conectan por un extremo a la tubería.



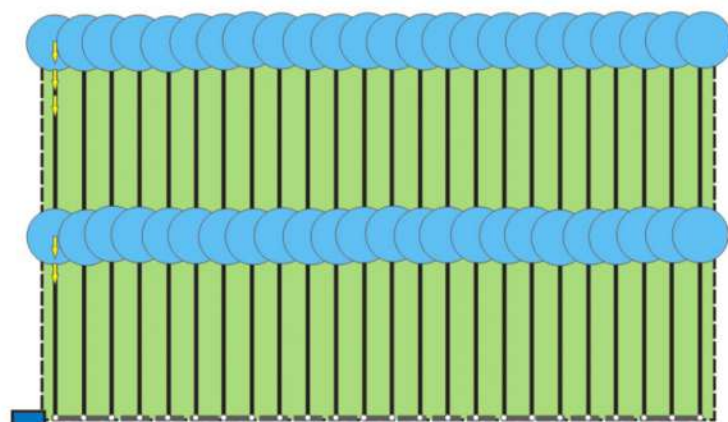
RIEGO POR TUBERÍA

Rejilla de tuberías

Durante el proceso de riego, las tuberías permanecen en su lugar y solo es necesario mover los aspersores 18 m más allá de las tuberías. Esto se traduce en menos necesidad de mano de obra. El trabajo requerido es de aproximadamente 0,8 a 1 hora por hectárea o cantidad de riego.

Dependiendo de la longitud de las tuberías, se utilizan uno o dos aspersores.

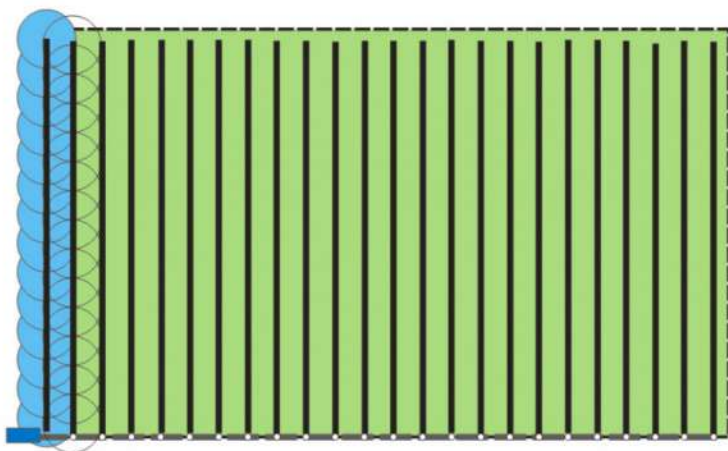
Se puede ampliar en cualquier momento



Sistema de fraguado sólido

En el caso de riego con sistema fijo, los ramales con aspersores se disponen de forma que cubran toda la superficie a regar. La operación se limita a abrir y cerrar los puntos de conexión. El tiempo empleado es de tan solo 0,5 horas por hectárea o cantidad de riego.

Baja pluviometría gracias al uso de pequeños aspersores, por lo que es aplicable a todos los suelos y cultivos muy sensibles.



UNIDADES DE BOMBA DIESEL



POTENCIA/TANQUE

55 KW / 400 LTS
74 KW / 400 LTS
96 KW / 600 LTS
129 KW / 600 LTS
175 KW / 1000 LTS

Equipado con:

Potencia del motor a 2.300 min-1: 55kW – 175KW
Conexión de presión: DN80 a Dn125
Conexión de succión: DN100 a Dn150
Capacidad del tanque: 400 a 1000 litros

BOMBAS DE RIEGO

SERIES FAMOS



Equipación:

Los caudales adecuadamente graduados hacen que la gama de bombas FAMOS sea altamente adaptable en términos de requisitos operativos y garantizan el máximo rendimiento tanto si las bombas alimentan máquinas de riego con hasta 12 bares de presión como si se trata de instalaciones de riego (tuberías y aspersores) con capacidades de descarga de hasta 150 m³/h.

MODELOS

III 60- 80 m³/h

IV 80- 90 m³/h

V 100- 150 m³/h

CAMIONES CISTERNAS PARA PURINES

CAMIONES CISTERNA DE VACÍO (CON TECNOLOGÍA DE ESPARCIMIENTO A NIVEL DE SUELO)



Equipación:

Producción de cisternas de acero de 1.100 a 28.000 litros

Protección anticorrosión duradera

Preparación opcional para el aplicador de manguera, los camiones cisterna de vacío Bauer pueden equiparse con aplicadores de manguera o aplicadores de zapata de arrastre. Los posibles parámetros ya se tienen en cuenta en el diseño y el camión cisterna está equipado en consecuencia.

CAMIONES CISTERNAS PARA PURINES

CAMIONES CISTERNA DE VACÍO (CON TECNOLOGÍA DE CHASIS TANDEM)



Equipación:

Los camiones cisterna tándem de vacío a partir de 10.000 litros están equipados con el acreditado grupo tándem de 4 muelles. Los robustos muelles parabólicos suspendidos, combinados con el balancín de compensación y, en las series grandes, con estabilizadores longitudinales adicionales, proporcionan seguridad en la conducción y una elevada capacidad de carga.

CAMIONES CISTERNAS PARA PURINES

CAMIONES CISTERNA COMBINADO



Equipación:

Cuenta con tres posiciones de conmutación de la unidad combinada de BAUER (compresor - compresor y bomba centrífuga

-bomba centrífuga), el camión cisterna combinado también puede utilizarse como estación de bombeo. La abertura de aspiración puede utilizarse como abertura de limpieza adicional.

La pistola de lodo de accionamiento hidráulico en serie ofrece un rango de giro óptimo en dirección horizontal y vertical. El giro horizontal se realiza mediante una robusta técnica de piñón y cremallera. La boquilla se puede limpiar fácilmente mediante un acoplamiento HK. La disposición central permite un ángulo de distribución cercano al camión cisterna en ambos lados.

CAMIONES CISTERNAS PARA PURINES

CAMIONES CISTERNA CON BOMBA



LÍNEA EDELWEISS

Equipación:

Disponible en tamaños de 7.000, 8.000 y 9.000 litros.

Neumáticos grandes de hasta 30,5 pulgadas

Bomba de tornillo excéntrico BSA Ex 200/120 (aprox. 240 m³/h) con recogedor de piedras integrado

Cúpula de relleno con un diámetro medio de 470 mm más escalera

Puede equiparse con un aplicador de manguera de arrastre en anchos operativos de 6 a 10,5 m.

CAMIONES CISTERNAS PARA PURINES

CAMIONES CISTERNA CON BOMBA



LÍNEA AETOS

Equipación:

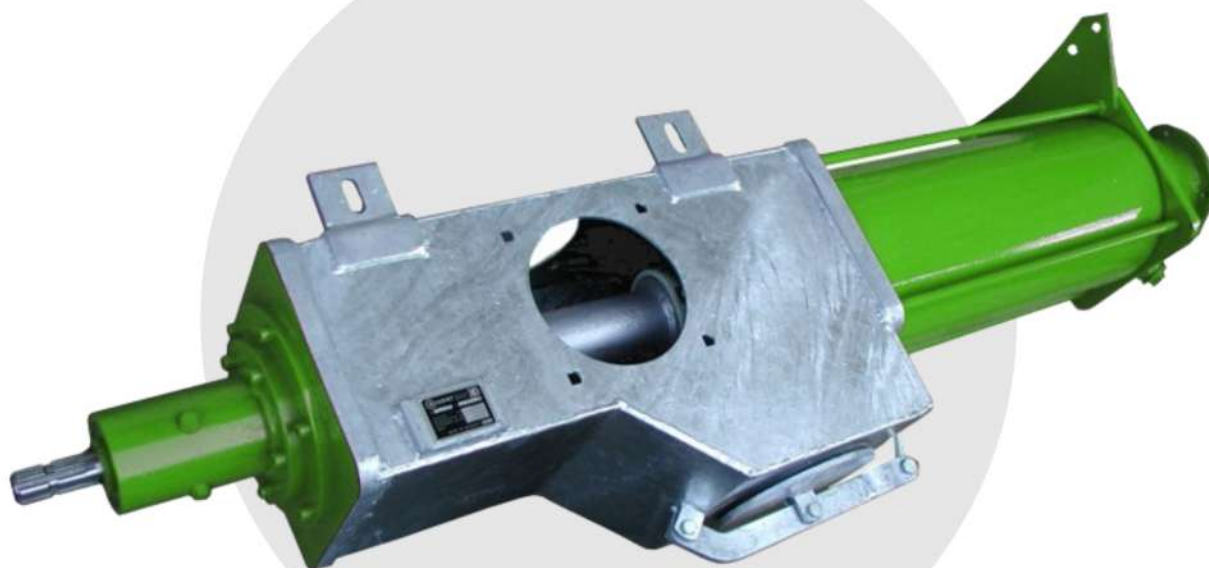
A medida: El camión cisterna se puede adaptar al 100% a las necesidades y requisitos del cliente.

Rendimiento de conducción mejorado gracias a un centro de gravedad más bajo

Los brazos de succión se pueden adaptar o reemplazar

Opciones para la fijación de equipos de esparcimiento

BOMBA DE TORNILLO EXCÉNTRICO PARA MOD. AETOS / EDELWEISS



Equipación

Tres gradaciones de tamaño ofrecen la bomba adecuada para cada camión cisterna. La bomba es autocebante, sin pulsaciones y suministra en proporción directa a la velocidad de rotación.

El cabezal de la bomba, que funciona en un baño de aceite, está protegido de la cámara de bomba por un sello mecánico de alta calidad.

Caja de aspiración extragrande para el depósito con trampilla de descarga de cuerpos extraños de serie que protege el depósito de cuerpos extraños pesados.

CAMIONES CISTERNAS PARA PURINES

CAMIONES CISTERNA DE POLIÉSTER



Equipación:

Producción propia de poliéster

Bomba de rotor excéntrico BAUER

Recubrimiento Gelcoat garantiza la máxima resistencia a los rayos UV

Capacidad de 6,000 hasta 26,000 litros

El eje de dirección BPW AgroTurn permite un ángulo de dirección más grande gracias a la nueva horquilla de dirección forjada.

Proceso automático de llenado, parada y mezcla

El politanque incluye de serie una preparación para un aplicador de manguera y un aplicador de zapata de arrastre de hasta 15 m

Reguladores de presión de neumáticos

EQUIPOS DE DISTRIBUCIÓN E INCORPORACIÓN



APLICADOR DE ZAPATA DE ARRASTRE

Aplicación:

Diseñado para pastizales, campo y rodales
Gestiona barras de distribución con un ancho de franja de hasta 24 m.
Las mangueras de salida tienen un grosor de 40 mm y se suministran de manera uniforme a través 1 o 2 cabezales
Se evita el goteo girando hacia arriba las mangueras de salida

APLICADOR DE MANGUERA

Aplicación:

- El aplicador de manguera se puede utilizar en cultivos, pastizales, rastrojos y tierras de cultivo
- Dependiendo del tamaño de la cisterna, el aplicador de manguera puede gestionar barras de distribución con un ancho de franja de 7,5 m a 36 m
- Las mangueras de salida tienen un grosor de 40 mm



EQUIPOS DE DISTRIBUCIÓN E INCORPORACIÓN



INYECTOR DE DISCO COULTER

Aplicación:

Tiene discos de corte especialmente diseñados que cortan activamente el suelo y depositan el purín directamente en la ranura.

Dependiendo del tamaño de la cisterna y del tractor, el inyector de discos de corte puede gestionar anchos de franja de 6,0 m a 12,3 m.

Las mangueras de salida con un grosor de 50 mm
Los pares de discos equipados con un sistema de dirección automática, cortan activamente de 20 a 60 mm de profundidad en el suelo

GRADA DE DISCOS CORTOS PARA PURINES

Aplicación:

-La grada de discos corta Cerres S aplica el purín en el suelo en una sola operación
Diámetro de disco de 510 mm

La grada de discos compacta se puede utilizar para el cultivo de rastrojos y en la agricultura herbácea

Dependiendo del tamaño de la cisterna y del tractor, la grada de discos compacta puede manejar anchos de franja de 3,0 m a 6 m

Las mangueras de salida tienen un grosor de 50 mm



UNIDADES DE ENCAMADO ORGÁNICO

DE LODO A MATERIAL DE CAMA
HASTA 48 m3



Equipación:

Separador de sólidos

Tambor de higienización

Sistema de descarga, hasta el 70% de su volumen, esto supone una producción diaria de hasta 48m3 de material de cama.

Ajuste automático de peso, garantiza un contenido de materia seca constante del 36-38% en la salida del separador.

El equipo completo y los componentes individuales se pueden controlar a través de la pantalla táctil





BOMBAS SUMERGIBLES



MODELO SPH

Equipado con:

- Motor eléctrico sumergible trifásico
- Sonda térmica
- Sello mecánico de carburo
- Soporte de elevación
- Contrarrotor, contracuchillas

MODELO SPB

Equipado con:

- Motor eléctrico sumergible trifásico
- Sonda térmica
- Sello mecánico de carburo
- Soporte de elevación
- Cuchillas fijas



AGITADORES SUMERGIBLES



MODELOS

HELIXDRIVE 5.5 KW
HELIXDRIVE 7.5 KW
HELIXDRIVE 11 KW

Equipado con:

Carcasa de hierro fundido
Hélice de 3 tramos
Sistema de doble sellado
Sonda térmica

SEPARADOR DE SÓLIDOS

HORIZONTAL



MODELOS

H1-150-2 2.2 KW

H1-260-2 4.0 KW

H1-260-3 5.5 KW

Equipado con:

Cesta de tamizado durable

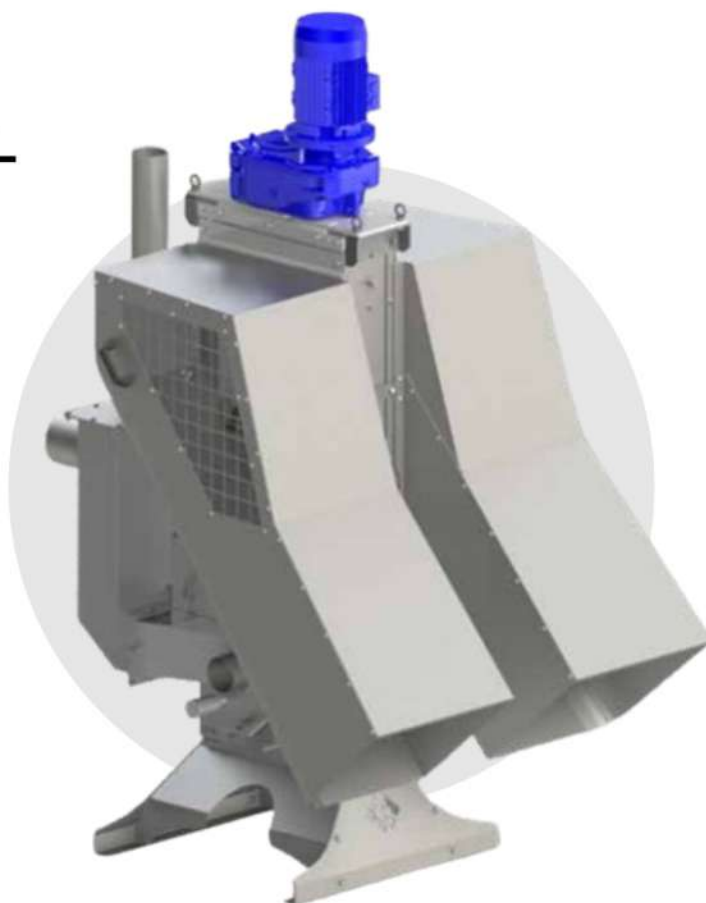
Rendimiento hidráulico de 63 m³/h

Materia seca máxima para sólidos
separados 30%

Materia seca para el líquido
separado < 5%

SEPARADOR DE SÓLIDOS

VERTICAL



MODELOS

V2-150-3 4KW

V2-200-3 5.5KW

Equipado con:

- Estructura de acero inoxidable
- Motor eléctrico IE3 Premium Efficiency
- Motor eléctrico trifásico, 4 polos, aislamiento clase F
- Tolva de alimentación de acero inoxidable con rebosadero



BOMBAS CENTRIFUGAS



MODELOS

Series Bloocket

Equipado para:

Multietapa
Diseño con acoplamiento cerrado
Eje del motor prolongado
Presión máxima

BOMBAS SUMERGIBLE



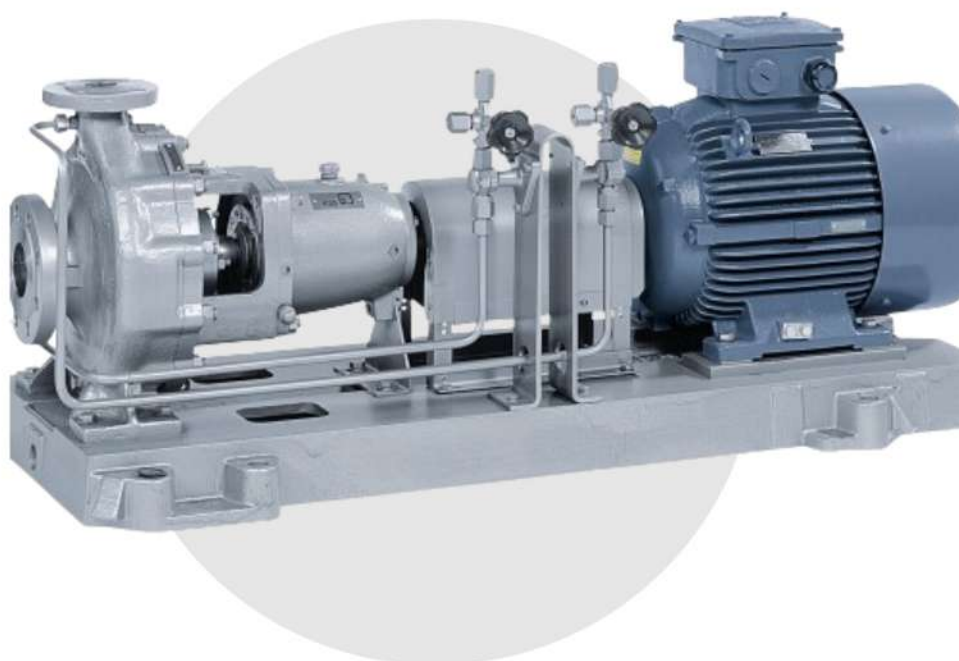
MODELOS

Series UPA

Equipado para:

Multietapa
Instalación vertical/horizontal
Sistemas hidráulicos semiaxiales
Pozos profundos

BOMBAS EN SECO



MODELOS

Series HPK

Equipado con:

Monoetapa
Aspiración simple
Impulsor radial



ALTAMIRA

BOMBAS INDUSTRIALES

SERIE TX VERTICALES



Equipación:

Rango de potencia: (0.5 a 100HP)
Rango de flujo: 0.23 hasta 50 lts/seg)
Sello mecánico tipo cartucho
Impulsores, difusores, eje, y camisa de acero inoxidable
Temperatura de operación de -15°C a 120° C

MODELOS

TX (304 SS / Hierro vaciado)
TXE (304 SS)
TXN (316 SS)




**Smart
Disinfection**
FOR SMART AND SAFE TECHNOLOGY

ProMinent

BOMBAS DE DOSIFICACIÓN MEMBRANA MAGNÉTICA

MODELO GAMMA/X



Equipado con:

- Ajuste sencillo de la potencia
- Medición y indicación de presión
- Gama de regulación 1: 40,000
- Accionamiento magnético (protección contra descargas)

MODELO GAMMA/XL

Equipado con:

- Ajuste sencillo de la potencia
- Medición y indicación de presión
- Gama de regulación 1: 40,000
- Accionamiento magnético (protección contra descargas)



BOMBAS DE DOSIFICACIÓN MEMBRANA DE MOTOR



Equipado para:

Tecnología robusta
Solución universal

MODELOS

SIGMA 1/ BÁSICA
SIGMA 2/ BÁSICA
SIGMA 3/ BÁSICA
SIGMA X CON CONTROL SIGMA 1
SIGMA X CON CONTROL SIGMA 2
SIGMA X CON CONTROL SIGMA 3
SIGMA HYGIENIC

BOMBAS DE DOSIFICACIÓN PERISTÁLTICA



MODELO DULCO DFXa

Equipado con:

- Ajuste de la potencia
- Manejo de medios gasificantes
- Diversas opciones de control

MODELO DULCO DFYa

Equipado con:

- Operación mediante control
- Integración de sistemas de control de procesos
- Sentido de giro reversible



Atlantic Blowers



SOPLADORES REGENERATIVOS



Equipado para:

Aireación de tratamiento de aguas residuales
Aireación de tanques
Evacuación y recolección de gases
Extracción de vapores
Secado de piezas en general
Manipulación y transporte de materiales

MODELOS

HP 0.16	HP 0.25
HP 0.33	HP 0.50
HP 1.00	HP 2.00
HP 5.00	HP 10.00
HP 15.00	HP. 20.00
HP 30.00	

DIFUSORES

TUBO Y DISCO



Equipación:

Productos de aireación fabricados con materiales de alta calidad para proporcionar un sistema estanco, accionado por nuestros sopladores regenerativos industriales que ofrecen una alternativa rentable a los sistemas accionados por compresor.

Todos los difusores de disco vienen con válvulas de retención integradas preinstaladas.

Aplicaciones:

- Tratamiento de aguas residuales
- Digestión aeróbica
- Oxigenación del agua
- Aireación de estanques piscícolas
- Ecología industrial
- Depuración de aguas

VENTILADORES AXIALES DE TUBO



Equipación:

- Motores antideflagrantes de clase 2 [Ex d IIB T4 Gb].
- Velocidad de rotación (3300 RPM)
- Soportes giratorios con la posibilidad de cambiar el ángulo de salida y bloquearse en su lugar
- Palas lobuladas con paso ajustable que permiten el funcionamiento en una gama de rendimiento mucho más amplia
- Ruedas giratorias bloqueables en los modelos con un diámetro de cuchilla de 16" o superior

Aplicaciones:

Nuestros ventiladores axiales tubulares se utilizan habitualmente en entornos de "aire limpio" para aplicaciones de baja presión y gran volumen. Ofrecemos ventiladores en una variedad de tamaños que van desde 8 pulgadas a 32 pulgadas de diámetro de pala.

SISTEMAS DE CUCHILLAS DE AIRE



Equipación:

- Cuchillas de aire y soportes
- Mangueras flexibles y abrazaderas para mangueras
- Mangas de EPDM
- Variadores de frecuencia (VFD) y arrancadores de motor
- Válvulas de alivio y retención
- Recipientes y elementos de filtro de presión
- Sopladores regenerativos de alta presión
- Ramales en Y verdaderos y dobles
- Tuberías de boquilla, T y codo dentadas/NPT

Aplicaciones:

aplicaciones que van desde el secado de latas y botellas envasadas hasta el soplado previo a la pintura y el enfriamiento del producto.

Puede solicitar nuestras cuchillas de aire en acero inoxidable 316 o aluminio con diámetros de conexión de 2" o 3" y longitudes personalizables de hasta 96 pulgadas. Todas nuestras cuchillas de aire tienen un espacio ajustable y la capacidad de entradas simples, dobles o superiores para un ajuste personalizado para cualquier aplicación.

VENTILADOR CENTRÍFUGO



Equipación:

Tienen un rango de volumen de 450 CFM a 2800 CFM con motores que van desde 0,33 HP a 2,00 HP. Utilizan un impulsor de jaula de ardilla curvado hacia adelante acoplado a una carcasa de acero grande. Utilizan un diseño de impulsor de paletas radiales único y una tolerancia más ajustada entre el impulsor y la carcasa del ventilador.

Aplicaciones:

Ventilación
Extracción de humos
Extracción de gases
Ventilación de estufas comerciales
Transferencia de calor
Inyección de aire



MEDIDORES DE FLUJO



MODELOS

Medidores de flujo de aire
Medidores de flujo de gas
Medidores de flujo másico

Equipado para:

Medición de Biogás, gas, digestor,
metano, gas natural
Medición de aire, aire comprimido,
nitrógeno

DESULFURIZACIÓN BIOLÓGICA



Equipado para:

- Estabilidad del proceso
- Medición y monitoreo de O^2
- Regula con precisión la cantidad de gas
- Mantenimiento remoto

ANÁLISIS DE GASES



Equipado para:

- Análisis de biogás
- Vertederos
- Plantas de tratamiento de agua
- Pirolisis y gasificación
- Fermentación húmeda y seca



 **HUNING**

TECNOLOGÍA DE TRITURACIÓN



TRITURADORA DE SEPARACIÓN

Equipación:

Trituradora de separación para reciclar alimentos almacenados.

Trituración de orgánicos y embalajes

Tecnología de aspiración superficial y transportador en espiral

TRITURADORA DE IMPACTO

MODELOS

HPZ 900

HPZ 1200

Equipación:

Para sustratos de alto desgaste o residuos orgánicos

Rotor vertical equipado con batidores reversibles

Entrada de agua a la cámara de trituración



DECANTADORES



CAPACIDADES

KW 30

KW 60

KW 90-110

KW 110-132

KW 132-200

-Separación de alto rendimiento, lo que se traduce en productos de alto valor y bajos costes de gestión de residuos.

-Bajo consumo de energía

-Baja huella de carbono

-Bajos costes de mantenimiento gracias al funcionamiento continuo, a los materiales de alta calidad de las máquinas y a un diseño inteligente.



GENERADORES DE AGUA ATMOSFÉRICA



MODELO

VW-30FC

Genera hasta 30 litros
de agua purificada al día

Equipado con:

13 etapas de filtración
Almacenamiento 12.5 lt
Agua caliente y fría
Pantalla táctil

MODELO

VW-60FC

Genera hasta 60 litros
de agua purificada al día

Equipado con:

13 etapas de filtración
Almacenamiento 45 lt
Agua caliente y fría
Pantalla táctil





Contáctanos

+52 (449) 971 20 00

www.igbiogas.com.mx

www.vitalwater.com.mx